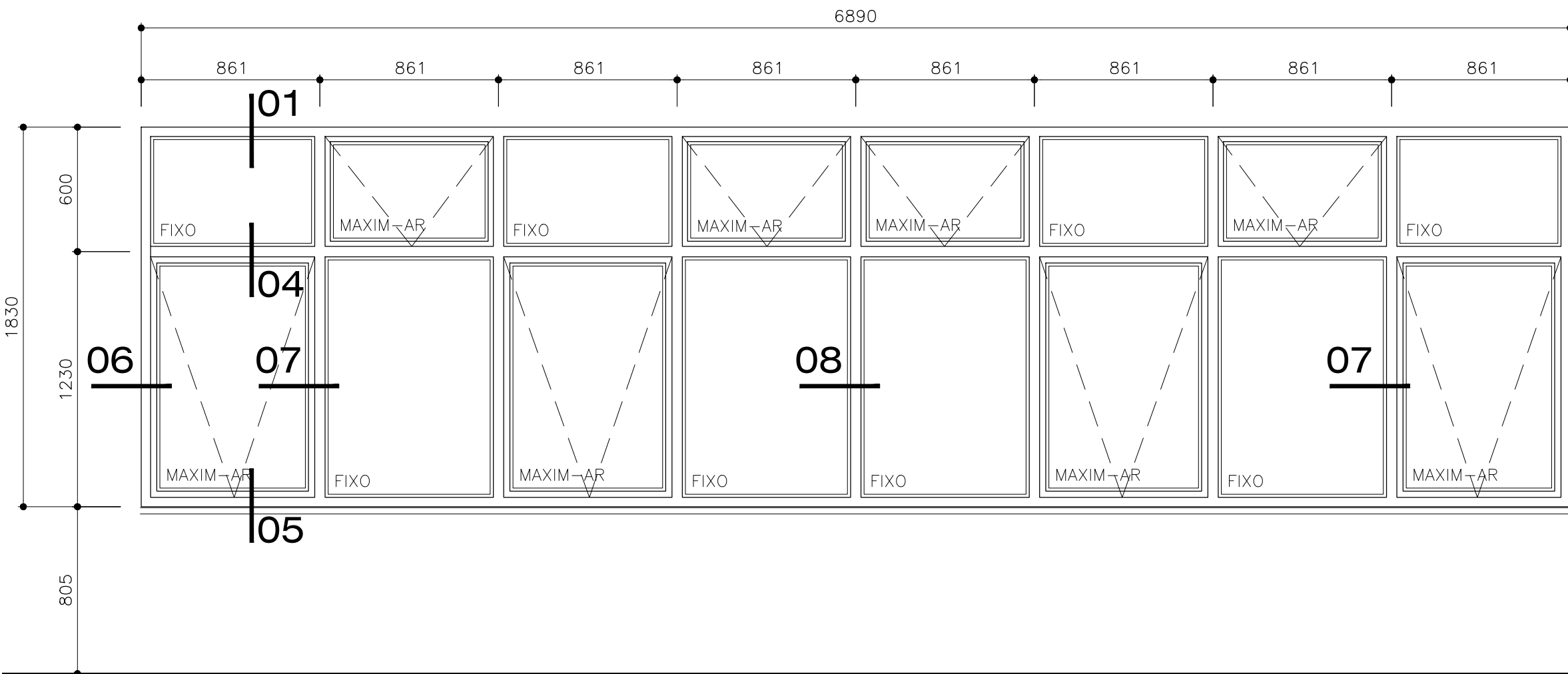
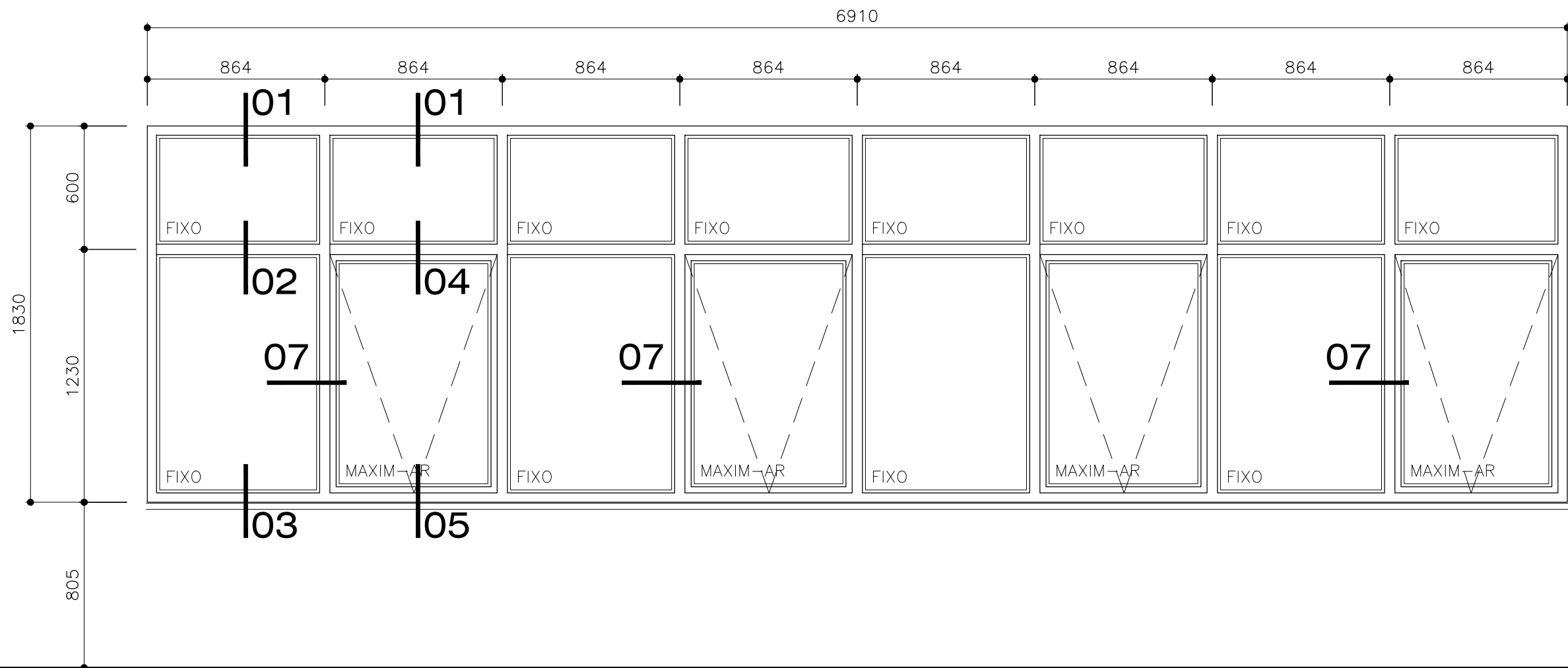




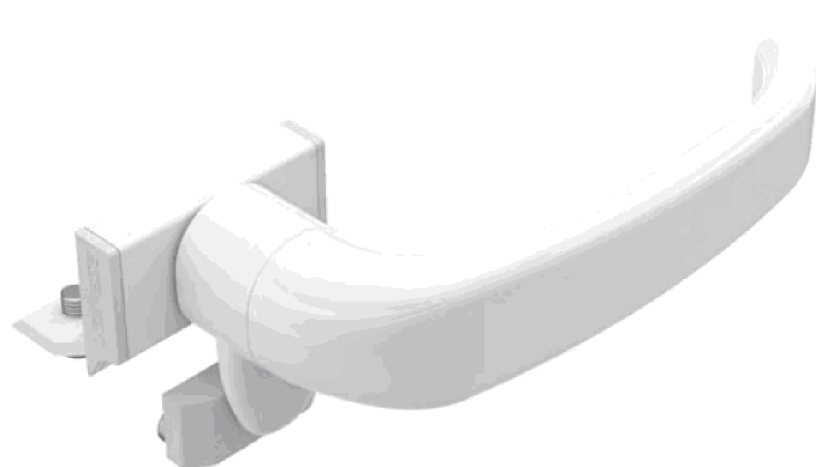
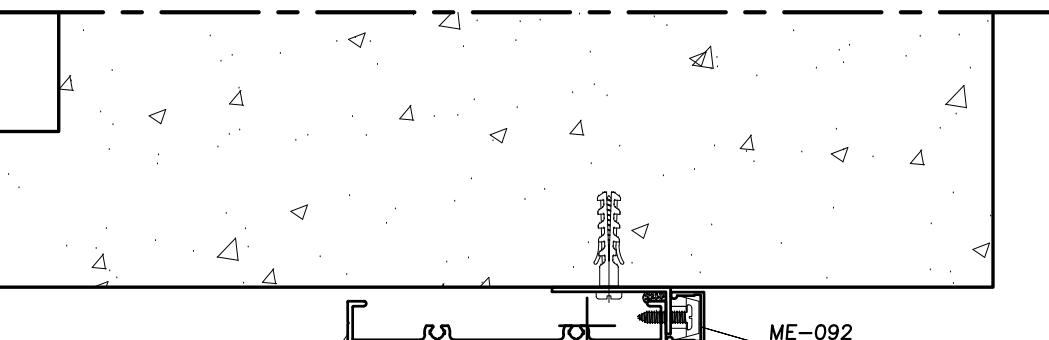
AL-03

ESC. 1:25
LOCALIZAÇÃO: SALAS 1, 2, 4, 5, 6, 7, 10, 11, 12, 13 14, 15, TÉCNICOS e DOCENTES
QTDE.: 14 UNIDADES



AL-09

ESC. 1:25
LOCALIZAÇÃO: CIRCULAÇÃO/JARDINS 1, 3, 5, 7, 9 e 11
QTDE.: 06 UNIDADES



FECHO

6735 GOLD C/CTF B7
UDINESE ASSAABLOY

CORTE 01

ESC. 1:2,5

CORTE 02

ESC. 1:2,5

CORTE 04

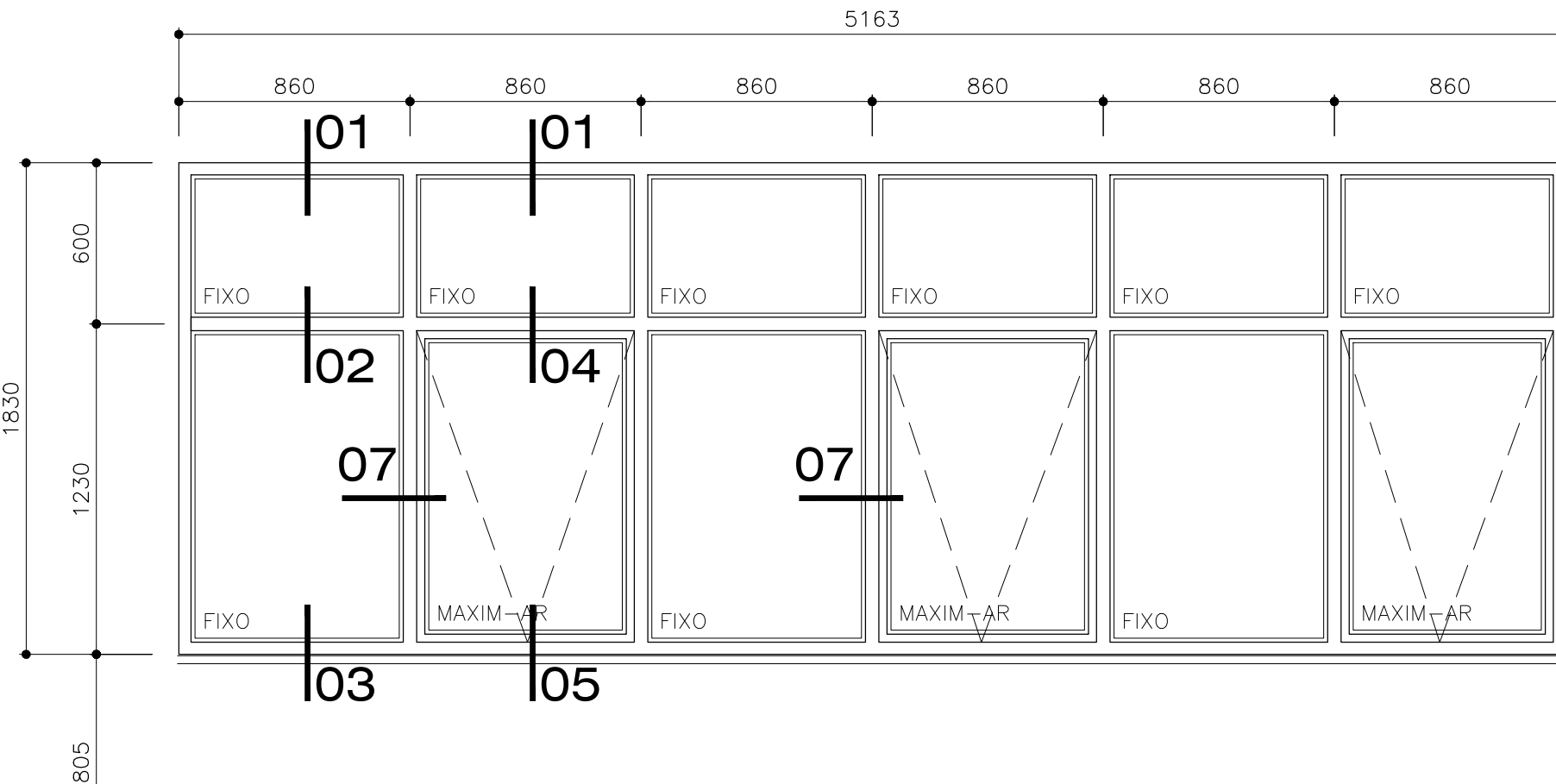
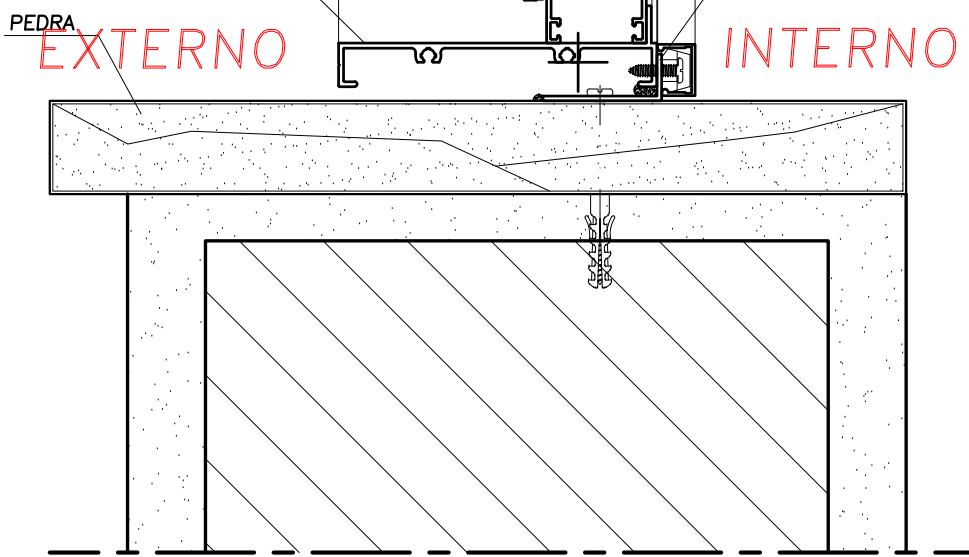
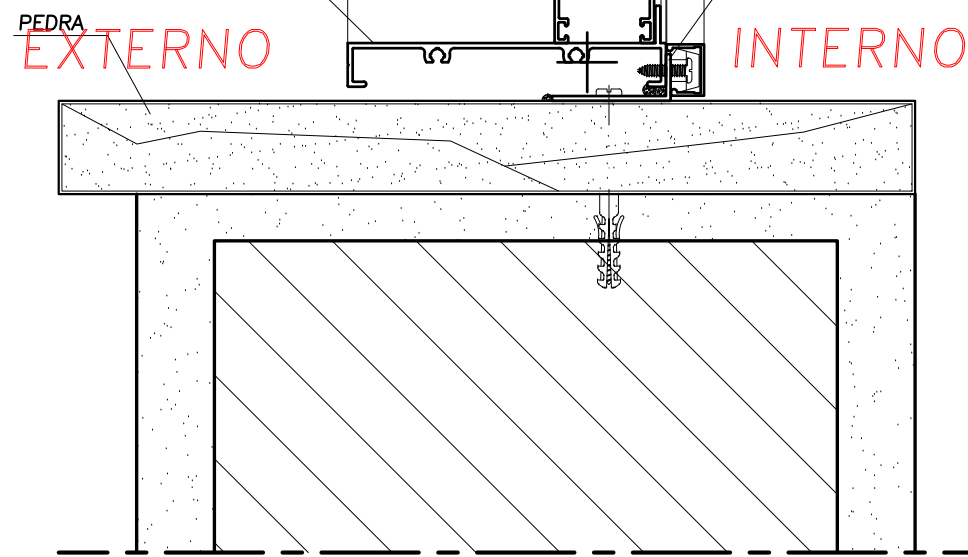
ESC. 1:2,5

CORTE 03

ESC. 1:2,5

CORTE 05

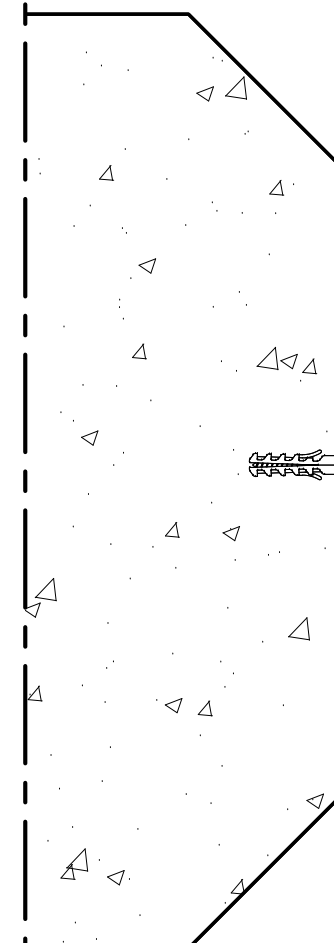
ESC. 1:2,5



AL-10

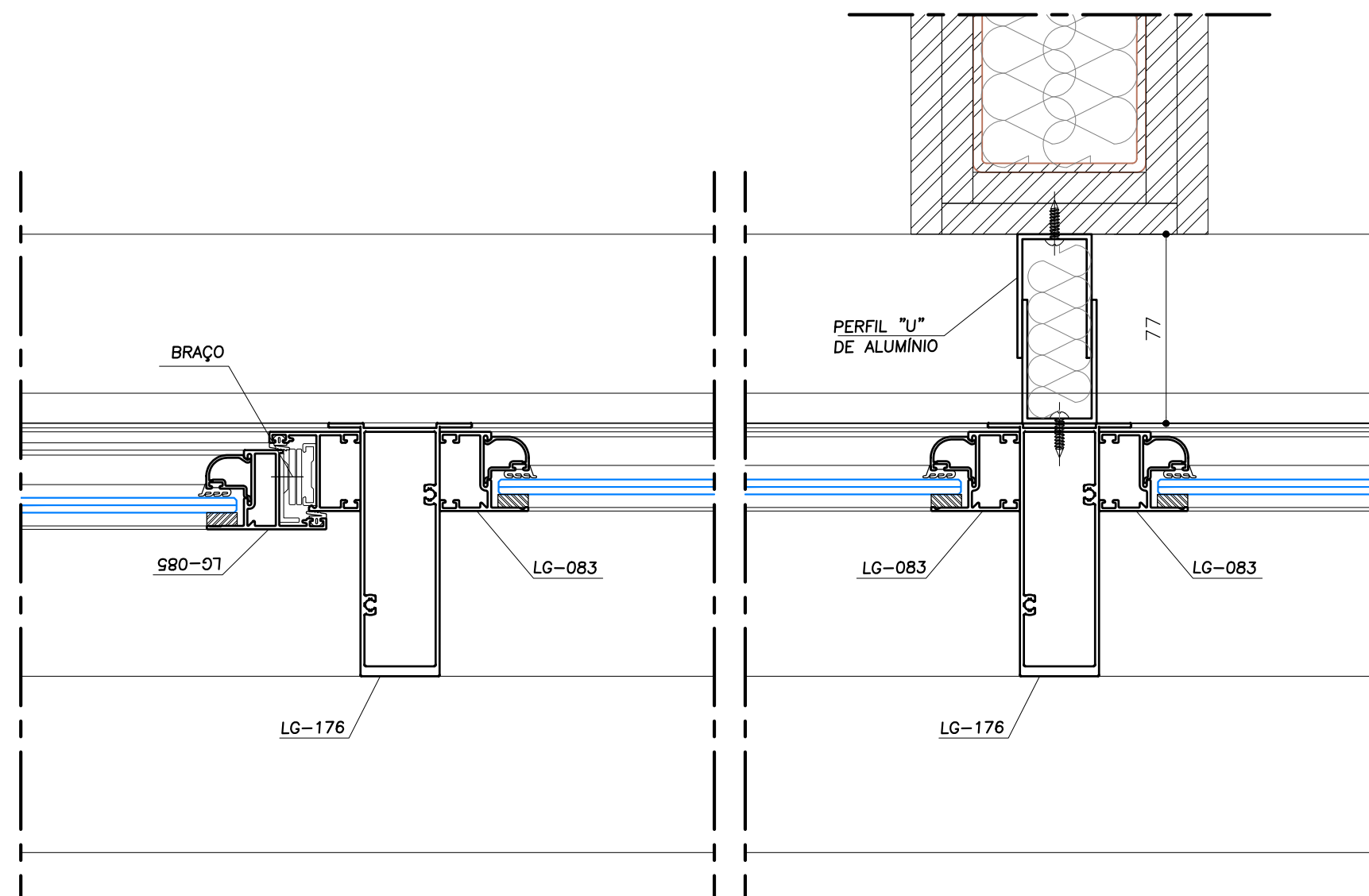
ESC. 1:25
LOCALIZAÇÃO: SALA 8, 14 e GERENTE
QTDE.: 03 UNIDADES

INTERNO



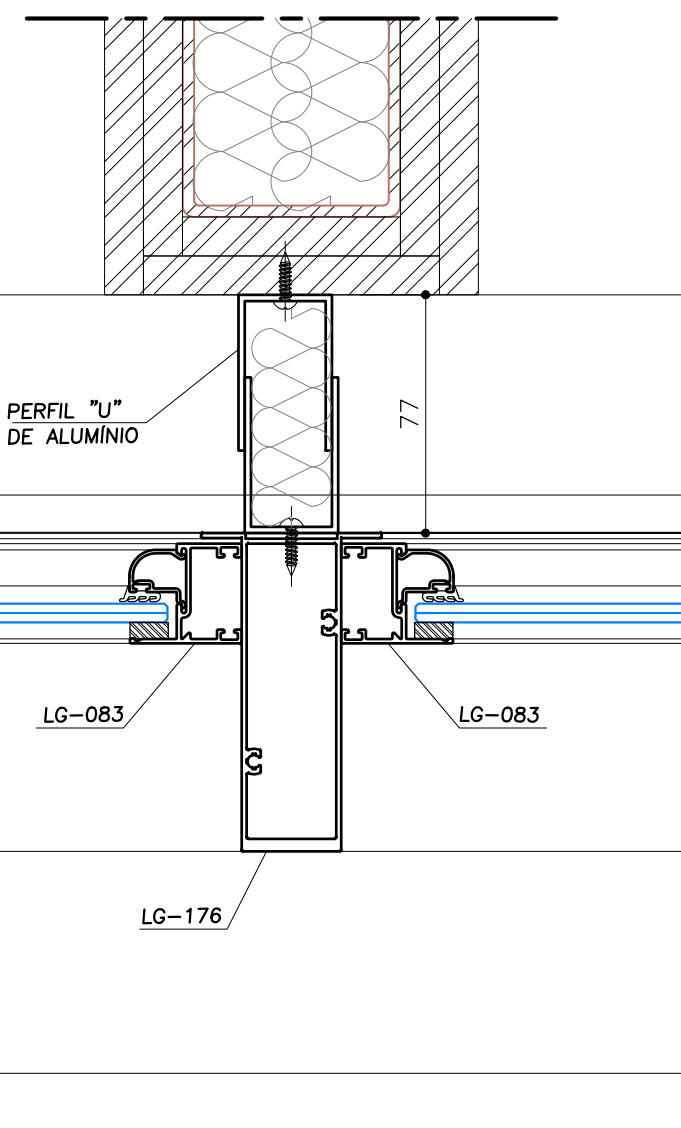
CORTE 06

ESC. 1:2,5



CORTE 07

ESC. 1:2,5



CORTE 08

ESC. 1:2,5

NOTAS:

1. PROJETO DE EXECUÇÃO DEVE SER ELABORADO PELO SERRALHEIRO CONTRATADO.

FIXAÇÃO
- TODOS OS PARAFUSOS APLICADOS EM PERFIS DE ALUMÍNIO SÃO DE AÇO INOX AUSTENÍTICO AISI 304 PASSIVADOS E QUANDO APARENTES SERÃO DE COR COMPATÍVEL COM A COR DA ESQUADRIA. - PARA ACESSÓRIOS FIXADOS POR REBITE "POP" OS MESMOS SERÃO DE AÇO INOX OU ALUMÍNIO COMPATÍVEL COM OS ESFORÇOS SOLICITANTES. - NÃO SERÃO USADOS REBITES DE REPUXO TIPO "POP" NOS LOCAIS SUJEITOS A ESFORÇO DE CISALHAMENTO.
COMPONENTES
- TODOS OS COMPONENTES COR PRETA. - TODOS OS ACESSÓRIOS ATENDEM AOS ESFORÇOS DE USO ESTABELECIDOS DA NBR-10821

PERFIS / GUARNIÇÕES
- TODOS OS PERFIS DE ALUMÍNIO CORRESPONDEM A LIGA 6060 T5. - TODAS AS GAXETAS SÃO EM EPDM E ATENDEM AOS PARÂMETROS ESTABELECIDOS NA NORMA NBR-13.756. - AS GAXETAS POSSUEM FORMATO E DIMENSIONAMENTO ADEQUADO PARA GARANTIA A VEDAÇÃO E TER OS CANTOS PERFEITAMENTE AJUSTADOS.

SELANTES
- A APLICAÇÃO DE SILICONE NEUTRO DEVERÁ SER EFETUADA NAS VEDAÇÕES DE TODAS AS JUNTAS ENTRE PERFIS, REVESTIMENTO, TAMPAS OU QUALQUER OUTRA PARTE SUJEITA A INFILTRAÇÃO. - BITE DO SILICONE ESTRUCTURAL DEVERÁ SER CALCULADO PELO FABRICANTE

APLICAÇÃO / USO	DOWSIL	MOMENTIVE
Juntas de Perfis	CP5 CP5 791 (capacidade de movimentação ± 40%) (capacidade de movimentação ± 50%)	TOP 490N TOP 490N SCS2000N / SWS (capacidade de movimentação ± 35%) (capacidade de movimentação ± 50%)
Colagem Estrutural MONOCOMPONENTE	995 (cura 1mm/dia) 3-0117 (cura 2mm/dia)	SSG4000 (cura 1mm/dia) SSG4800 (cura 2mm/dia)
Colagem Estrutural BI COMPONENTE	983 (com uso de primer) ---	SSG4400 (com uso de primer) SSG4600 (sem uso de primer)

LISTA DE CORTE
- DEVERÃO SER EMITIDAS PELO SERRALHEIRO AS MEDIDAS DE FABRICAÇÃO DAS ESQUADRIAS QUE DEVEM SER AFERIDAS E CONFERIDAS "IN LOCO" E SERÃO INTEIRAMENTE DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE.

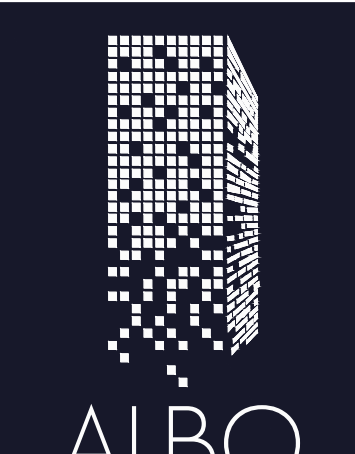
LINHA/SISTEMISTA
- IV GOLD - HYDRO

ACABAMENTO SUPERFICIAL
- ANODIZADO NATURAL

VIDROS
- VIDRO LAMINADO INCOLOR E LAMINADO DE CONTROLE SOLAR (AL-10)

ESTRUTURA METÁLICA AUXILIAR
- AS ESTRUTURAS METÁLICAS INDICADAS EM NOSSO PROJETO SÃO ILUSTRATIVAS. E DEVERÃO SEGUIR DIMENSIONAMENTO DE PROJETO ESPECÍFICO.

00	EMISSION INICIAL	07.05.2026	AB	
REVISÃO:	DESCRIÇÃO:	DATA:	DES:	APROV:

	Cliente:	112.17 SENAC - Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial		
	Obra:	SENAC CATANDUVA - REFORMA		
		RUA SANTOS, Nº300 - CATANDUVA - SÃO PAULO		
	Disciplina:	ESQUADRIAS DE ALUMÍNIO	Fase:	PC
		PROJETO CONCEITUAL		

e-mail : andersonbueno@alboconsultoria.com.br tel : +55 11 984296277	Rev.: 00
Título / Descrição:	Esc.: INDICADA
TIPOLOGIAS E DETALHES BÁSICOS AL-03, AL-09 e AL-10	
Responsável:	Folha:
ARQ. ANDERSON BUENO	004